**TECHNICKÝ LIST**

**Izopro eko malta na pórobeton**

**Speciální cementová lepící malta**

|  |  |
| --- | --- |
| **VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:*** ideální pro tenkovrstvé zdění stavebních konstrukcí z pórobetonu,
 | **Obrázek výrobku** |

**SLOŽENÍ:** Minerální plnivo, cement a přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti malty.

**TECHNICKÉ PARAMETRY:**

|  |
| --- |
| Návrhová1) malta pro zdění pro tenké spáry (T) podle EN 998-2, tř. M 5 |
| Pevnost v tlaku | min. 5,0 MPa | Reakce na oheň | tř. A1 |
| Soudržnost (počáteční smyková pevnost) | min. 0,3 MPa \*) | Objemová hmotnost zatvrdlé malty | 1300-1600 kg/m3 |
| Absorpce vody | max. 0,8 kg/m2.min0,5 | Součinitel tepelné vodivosti **λ** | max. 0,61 W/m.K \*) |
| Faktor difuzního odporu vodní páry **μ** | max. 35 \*) | Čas pro úpravu čerstvé malty | min. 8 min |
| Trvanlivost – počet cyklů \*\*) | min. 10 | Doba zpracovatelnosti | min. 2,5 hod. |
| Obsah chloridů | max. 0,1 % |  |  |
| 1)\*)\*\*) | návrhová malta = malta, kde výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnostitabulková hodnotazkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452 |

|  |
| --- |
| Informativní |
| Zrnitost | 0-0,7 mm |
| Množství záměsové vody: | na 1 kg suché směsi | 0,23-0,28 l/kg |
| na 1 pytel (20 kg) | 4,6-5,6 l |
| Vydatnost | cca 1300 kg/m3 |
| Doporučená tloušťka vrstvy | 2 mm |
| Spotřeba při doporučené vrstvě | cca 2,6 kg/m2 |
| Vydatnost při zpracování – množství čerstvé malty:  | z jednoho pytle (20 kg) | cca 15,4 dm3 |
| z jedné tuny | cca 0,77 m3 |

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

**PŘÍPRAVA PODKLADU:** Podklad (pórobetonová tvárnice) musí být zbavený prachu, mastnoty a jiných nečistot
a nesmí být zmrzlý. Tvárnice není nutné vlhčit.

**ZPRACOVÁNÍ:** Malta se připraví rovnoměrným vsypáváním do doporučeného množství vody a rozmíchá se elektrickou vrtačkou s míchacím nástavcem nebo rychloběžným míchadlem ve vhodné nádobě. Malta pro lepení pórobetonu se nanáší ručně pomocí speciální ozubené lžíce na výšku 3-5 mm na stykové plochy zdících prvků, které lze poklepem pomocí gumové paličky upravit ještě cca 8 minut po položení. Ložná spára se tím sníží na 2 mm. Spáry zdiva musí být zcela vyplněny maltou
a zarovnány s povrchem stěny.

**UPOZORNĚNÍ:**

* Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
* K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
* Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřípustné.
* Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 ºC! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
* Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
* Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

**PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY:** Viz bezpečnostní list výrobku.

**SKLADOVÁNÍ:** Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu.

**EXPEDICE:** Směs se dodává v papírových pytlích po 20 kg na paletách krytých fólií.

**KVALITA:** Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

**Výrobce:** LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

**PLATNOST:** Od 1. 3. 2020

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.